

PRESSEMITTEILUNG

Rosersberg, Schweden, 11. Mai 2022

Steelwrist erweitert das Angebot an Schnellwechslern und Tiltrotatoren um den SQ50, eine vollautomatische High-Flow- und Open-S-konforme Lösung für Midi-Bagger

Die neue Reihe von SQ50-Schnellwechslern und Tiltrotatoren ist für Bagger von 7 bis 13 Tonnen ausgelegt. Steelwrist SQ ist eine leistungsstarke Kupplungstechnologie, die bei Schnellwechslern und Tiltrotatoren zum Anschluss hydraulischer Arbeitsgeräte verwendet wird. Hervorragende Durchflusseigenschaften, niedrige Bauhöhe und ein geringes Gewicht sind die wesentlichen Vorteile des SQ50. Der SQ50 ist kompatibel mit den Schnellwechslern anderer Hersteller, die dem Open-S Standard entsprechen.

Die Schnellwechsler und Tiltrotatoren SQ50 werden erstmals auf der Messe Vei and Anlegg in Norwegen vom 11. bis 14. Mai 2022 gezeigt. Der SQ50 wird schrittweise bei den Tiltrotatoren X12 und X14 eingeführt, was bedeutet, dass zukünftige S-Schnellwechsler und Tiltrotatoren auf den SQ-Typ aufgerüstet werden können.

Die Schnellwechsler S50 und SQ50 sind aus Stahlguss und verfügen über die einzigartige Steelwrist Front Pin Lock Sicherheitstechnologie. Front Pin Lock ist eine mechanische Sperre der vorderen Welle, die das Risiko eines unbeabsichtigten Herunterfallens von Arbeitswerkzeugen erheblich begrenzt.

Die Tiltrotatoren X12 und X14 werden neu entwickelt, um ein späteres Upgrade von S50 auf SQ50 zu ermöglichen, selbst wenn der Kunde die SQ Variante nicht in der Erstbestellung aufgenommen hat. Die Tiltrotatoren X12 und X14 der neuen Generation werden ab dem dritten Quartal 2022 ausgeliefert.

Tiltrotatoren mit einer oberen SQ Aufnahme ermöglichen einen schnellen Wechsel zwischen Tiltrotator und anderen Anbauwerkzeugen. Ein SQ Wechsler unter dem Tiltrotator ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel zwischen hydraulischen Anbauwerkzeugen. Durch die Verwendung eines SQ Schnellwechslers unter dem Tiltrotator sind hydraulische Anbauwerkzeuge deutlich kostengünstiger, da die Rotationsfunktion bereits im Tiltrotator integriert ist.

„Mit der Einführung der vollautomatischen SQ50 Schnellwechsler und Tiltrotatoren mit Durchflusskapazitäten von 120 Litern pro Minute bei geringem Gegendruck werden wir den Markt im wachsenden 10-Tonnen-Baggersegment nachhaltig verändern. Dies ermöglicht den effizienten Einsatz von High-Flow-Anbauwerkzeugen auch für mittelgroße Bagger“, sagt Stefan Stockhaus, CEO von Steelwrist AB.

High-Flow Hydraulik und absoluter Rotationssensor

Mit der Einführung des SQ50 wurde die Qplus-Kupplungstechnologie weiterentwickelt, wodurch die Durchflusskapazität um weitere 20 Prozent erhöht werden konnte, sodass Benutzer auch Anbauwerkzeuge mit großen Ölmengen verwenden können.

Mit der Einführung des SQ50 wird Steelwrist im Laufe des Jahres 2022 auch einen neuen absoluten Rotationssensor vorstellen, um eine höhere Genauigkeit bei der Anbindung eines Tiltrotators an Maschinensteuerungssystemen zu erreichen.

Zusammen mit der Steelwrist Autotilt Funktion wird die Produktivität weiter gesteigert.

Open-S konforme Lösung

Alle Steelwrist SQ-Produkte entsprechen dem globalen Open-S-Industriestandard für vollautomatische Schnellwechsler für Bagger. Das SQ-System ist kompatibel mit Schnellwechslern und Adapterplatten anderer Hersteller, die dem Open-S-Standard folgen.

Bei weiteren Fragen kontaktieren sie bitte:

Stefan Stockhaus

CEO

Steelwrist AB

stefan.stockhaus@steelwrist.com

+46 709981321

Über Steelwrist:

Steelwrist ist ein globaler Hersteller von Tiltrotatoren, Schnellwechslern und Anbaugeräten für Bagger mit Hauptsitz in Schweden. Der konsequente Fokus auf robuste und moderne Produkte, verbunden mit einem schnellen Service, wird von immer mehr Kunden geschätzt. Weitere Informationen zu Steelwrist finden Sie unter steelwrist.com.